



# AIRTEX® RDM

Dunstrohmanschette für regen-/ wasserdichte Dunstrohrdurchgänge

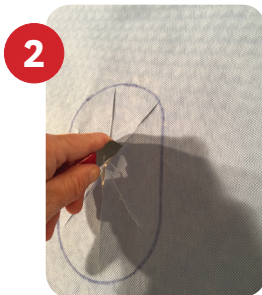
## VERLEGEANLEITUNG

Die RDM ist eine Regendichtmanschette sowohl zum Verkleben auf PP-Bahnen als auch zum Verschweißen auf mit TPU beschichteten USB/UDB. Zunächst wird die Verlegung durch Verkleben auf USB/UDB gezeigt. Punkt 1-3 ist identisch beim Verschweißen auf TPU-beschichteten USB, wie zum Beispiel der MAGE Airtex TOP SB oder der Premium Q von Wienerberger. Die Verlegung mit Quellschweißmittel oder mittels thermischer Verschweißung verläuft analog zum Verkleben. Ein firstseitiges zusätzliches abkleben ist hier nicht nötig.



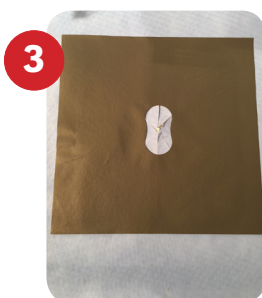
### Schritt 1

Positionieren des Sanitärziegels an der gewünschten Position auf der Unterspannbahn und anzeichnen der Durchdringung.



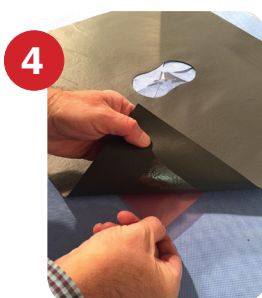
### Schritt 2

Die USB/UDB einschneiden.



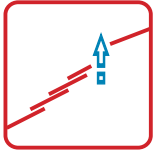
### Schritt 3

Die RDM auf der Öffnung platzieren, so dass der Fingerlift an der Stelle liegt, an der man mit dem Verkleben beginnen möchte.



### Schritt 4

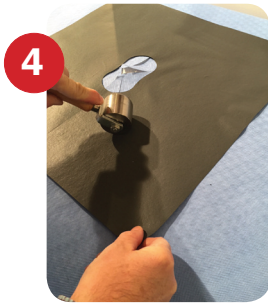
Am Fingerlift den Liner von der Klebefläche bis zur Teilung in der Mitte abziehen und die RDM auf einer Seite leicht andrücken, anschließend von der Mitte aus die 2. Hälfte abziehen und andrücken. Auf faltenfreie Verklebung achten.



# AIRTEX® RDM

Dunstrohmanschette für regen-/ wasserdichte Dunstrohrdurchgänge

## VERLEGEANLEITUNG



Wenn möglich, die RDM auf festem Untergrund mit Andrückrolle anwalzen.

### Hinweis

Wenn die Lage der RDM nicht optimal sein sollte, kann die RDM noch einmal von der USB gezogen und neu positioniert werden. Die volle Klebekraft wird erst nach mehreren Stunden erreicht.

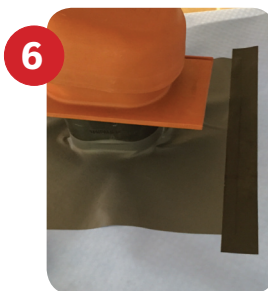
### Grundsatz

Je stärker der Anpressdruck, desto höher die Klebkraft.



### Schritt 5

Die RDM mit beiden Händen über den Anschlussstutzen nach oben ziehen und auf einen faltenfreien Sitz des elastischen Materials am Stutzen achten.



### Schritt 6

Bei der Verklebung statt verschweißen auf einer TPU-USB soll der firstseitige Rand der RDM mit einem geeigneten Klebeband überklebt werden, so dass kein Wasser unterlaufen kann.



### Schritt 7

Ansicht vom fertigen Einbau.

Zum Verschweißen auf TPU-beschichteten USB/USB steht der umlaufende Rand außerhalb des Klebebereiches zur Verfügung (Schritt 1-3 und 5, wie beschrieben)